

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl' 7

B65D 47/26

[12] 发明专利申请公开说明书

[21] 申请号 99810897.9

[43]公开日 2001年10月17日

[11]公开号 CN 1318026A

[22] 申请日 1999.9.20 [21] 申请号 99810897.9

[30] 优先权

[32]1998.9.23 [33]FR [31]98/11844

[86]国际申请 PCT/FR99/02224 1999.9.20

[87]国际公布 WO00/17062 法 2000.3.30

[85]进入国家阶段日期 2001.3.14

[21]申請人 雷克斯姆 SOFAB 股份公司

地址 法國勒特雷波爾

[72]发明人 让-路易斯·布格蒙特 伊曼纽尔·卡尼
克里斯托弗·罗伊

[74]专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所
代理人 孙 红

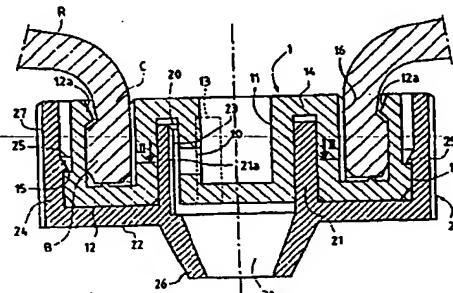
代理人 孙 征

权利要求书2页 说明书4页 附图页数1页

[54]发明名称 一种用于密封液体产品容器的盖子

[57] 摘要

本发明涉及一种用来闭封液体产品容器(R)并分配所述产品的盖子，其特征在于它包括：一个被固定在容器(R)的颈部(C)上并包括一中心插件(11)的内分支支撑件(1)，中心插件(11)的侧壁上设有一排出口(10)；和一个固定在所述内件(1)上的外闭封件(2)，它包括一个设有一输出管(20)的中心环(21)，所述中心环(21)同轴旋转地盖住所述插件(11)，以便形成至少一个密封关闭排出口(10)的闭封位置，和至少一个使所述排出口与输出管(20)相通的分配位置。



知识产权出版社出版

BEST AVAILABLE COPY

ISSN 1008-4274

权利要求书

1. 一种用来闭封盛装液体产品的容器 (R) 并分配所述液体产品的盖子，所述盖子的特征在于它包括：
 - 一个内分支支撑件 (1)，它被固定在容器 (R) 的颈部 (C) 上，并包括一个在侧壁上开有一排出口 (10) 的中心衬套 (11)；和
 - 一个外闭封件 (2)，它固定在所述内件 (1) 上，这样它就不会轴向移动位置，它包括一个设有一输出管 (20) 的中心环 (21)，所述中心环 (21) 同轴旋转地围绕所述衬套 (11)，以形成至少一个排出口 (10) 被密封的闭封位置、和至少一个使所述排出口与输出管 (20) 相通的分配位置。
2. 根据权利要求 1 所述的盖子，其特征在于在分配位置的每侧，所述环 (21) 的内侧壁与衬套 (11) 的外侧壁密封滑动接触。
3. 根据权利要求 1 或 2 所述的盖子，其特征在于在所述环 (21) 的内侧壁的一角扇区 (α) 内开有一个确定所述输出管 (20) 的凹陷 (21a)。
4. 根据权利要求 3 所述的盖子，其特征在于所述凹陷 (21a) 的侧边分别形成两个制动件，所述制动件用来与所述衬套 (11) 的外侧壁所带的一凸出部分 (13) 配合。
5. 根据权利要求 4 所述的盖子，其特征在于衬套 (11) 上的凸出部分 (13) 与排出口 (10) 之间分开的角距离小于或等于形成环 (21) 的输出管 (20) 的扇区 (α) 的角长度。
6. 根据权利要求 4 或 5 所述的盖子，其特征在于所述凹陷 (21a) 上有一个凸脊 (23)，它适于与所述凸出部分 (13) 弹性配合，以在外件 (2) 进入密封闭封位置时产生一个相应的咬合动作。
7. 根据前述任一权利要求所述的盖子，其特征在于所述环 (21) 被一个确定基本截锥状出口 (30) 的环形唇状物 (26) 向外延伸。
8. 根据前述任一权利要求所述的盖子，其特征在于内件 (1) 包括一个 U 形截面的套在并锁定在容器 (R) 的颈部 (C) 上的外围卡圈 (12)。
9. 根据权利要求 8 所述的盖子，其特征在于通过用一分隔部 (14)

将中心衬套（11）固定在所述卡圈（12）的内分支上，中心衬套（11）完全嵌入容器（R）的颈部（C）。

10. 根据权利要求 8 或 9 所述的盖子，其特征在于所述卡圈（12）的内壁上设有防转锁定肋（16）。

11. 根据前述任一权利要求所述的盖子，其特征在于中心环（21）通过一台肩（22）侧向固定在一圆周套（24）上，圆周套（24）上设有一个固定在内件（1）的紧固件（25）。

12. 根据前述任一权利要求所述的盖子，其特征在于所述排出口（10）由一个中心衬套（11）侧壁上的窄孔形成。

说 明 书

一种用于闭封液体产品容器的盖子

本发明涉及一种用来闭封盛装液体产品的容器并分配所述液体产品的盖子。更确切地说，本发明涉及闭封可弹性变形的柔性容器。

根据传统的实施例，一般是用一个可拆卸地拧在或用棘轮制动在容器颈部的盖子来保证液体产品容器的密闭，液体产品主要是化妆品（奶，胶，面霜…），容器可以是柔性的或硬的。然而，该闭封方法要求每次用过液体产品后要按步骤将盖子放回。

遗憾的是，在一些情况下，使用者忘记进行该操作和/或丢掉盖子，所以使容器一直敞着，因此带来液体产品质量恶化的严重风险。

而且，当液体产品处在容器颈部并妨碍要拧上或用棘轮制动卡紧盖子时，闭封容器有时是困难的。因此必须在闭封容器前清理颈部。

另外，传统的闭封方法要求容器的颈部安装有如螺纹或紧固凸耳的盖子保持件，因此使制造过程复杂化。

在一个变型中，盖子由一个装有一个输出管的固定部分和一个活动部分组成，该活动部分通过铰链装置与固定部分相连接，该活动部分形成所述输出管的堵塞件。

然而，由于这两部分安装在容器外，并且在开启位置时活动部分从颈部突出，所以该变型体积很大。

而且，与固定部分保持固定配合的活动部分会阻碍液体产品的分配。

在有螺纹的实施例中，盖子有时由一个通过拧在固定部分上而可轴向移动的部分组成。

因此可通过输出管的排出口和一个销阀之间的配合来闭封盖子。

然而，在活动部分向闭封位置轴向移动时，会排出一些多余的不希望排出的液体产品。

本发明的一个目的是解决现有闭封方法引起的技术问题。

本发明中，可通过一种盖子实现该目的，它包括：

· 一个内分支支撑件，它被固定在容器颈部并含有一个侧壁上开有一个排出口的中心衬套；和

· 一个固定在所述内件上以便其不会轴向移动的外闭封件，它包括一个配有一个输出管的中心环，所述中心环同轴可旋转地围绕着所述衬套，以便形成至少一个排出口被封闭的闭封位置，和至少一个使所述排出口与输出管相通的分配位置。

根据一个有利的特征，在分配位置的任一侧，所述环的内侧壁与衬套的外侧壁密封滑动接触。

根据另一特征，所述环的内侧壁在一个扇形角内设有一个确定所述输出管的凹陷。

在一特殊变型中，所述凹槽的侧边分别形成两个制动件，该制动件用来与所述衬套外侧壁上的一个凸出部分配合。

在这些情况下，衬套上凸出部分和排出口之间分开的角距离小于或等于形成环的输出管的扇形区角长度。

所述凹槽最好设有一个适合与所述凸出部分弹性配合的凸脊，以便当外件进入密封闭封位置时产生一个相应的咬合动作。

再根据另一个特征，所述环被一个确定一基本截锥状出口的环形容唇状物向外延伸。

根据其他特征，内件包括一个套在并锁定在容器颈部的 U 形截面的外圈卡圈。

在一特别有益的变型中，通过用一间隔部将中心衬套固定在所述卡圈的内分支上，中心衬套完全嵌入容器颈部。

在另一变型中，所述卡圈内壁上设有数个肋以保证锁定内件，使其不转动。

另外，中心环通过一台肩侧向固定在一圆周套上，圆周套上有一个固定在内件上的紧固件。

在一有益变型中，所述排出口由一个在中心衬套侧壁上的窄孔形成。

本发明的盖子由于紧凑而能发挥工作者最大效能，并更容易适合标准容器颈部。

所述盖子在闭封位置保证完全密封，在开启位置保证精确分配。

旋转在内件上的外件得到密封闭封位置，它伴随着一个可以保证闭封被锁定并密封的咬合动作。

另外，将内件与外件装配在一起以及将其组装件安装在容器颈部的操作很快、很容易，这些也很容易自动化。

下面通过阅读辅以示图的介绍，将更好地理解本发明，其中：

图1是本发明盖子的一个实施例的轴向剖面图；和

图2是开启位置时，图1实施例的II—II剖面的一个局部视图。

图1和2中所示的盖子用来保证用于液体产品，特别是用于奶、胶或霜等化妆品的容器R的闭封，并且在开启位置时，它可使液体产品得以分配。

盖子包括一个支撑件1，它固定在容器R的颈部C上，所述支撑件包括一个在侧壁上有一排出液体产品的排出口10的中心衬套11。盖子还包括一个通过固定在支撑件1外侧而进行安装的闭封件2。然而，闭封件2不能相对于支撑件1轴向移动。因此，外面的闭封件2包括一个中心环21，该环在一个单独横截面上以同轴旋转方式围绕并罩住衬套11。环21包括一个至少在一个“分配”位置能与排出口10相通的输出管20。在该位置的两侧，环的内侧壁与衬套外侧壁滑动密封接触，并密封排出口10。

内件1还包括一个U形截面的外围卡圈12，它套在并锁在容器R的颈部C的边缘上。

因此，卡圈12装有用来与颈部C的边缘B配合的固定件12a。

通过用一间隔部14将中心衬套11固定在卡圈12的内分支上，使中心衬套11完全嵌入颈部C内，因此保持了容器的外观并且紧凑。

在所示实施例中，环21的外侧壁与卡圈12内分支的壁面接触。

另外，环21的内缘是斜切的，使其能插入形成于衬套11和卡圈12之间的环形槽中。

为防止衬套11相对于颈部C转动，卡圈12的内壁上设有与所述颈部内壁径向夹紧并以此保证内件1止转的肋16。其结果是，只有外件2及其环21可移动。

环 21 可转动 360° ，或如所示实施例中，至少可转过一个 θ 圆周角部分。

图 2 中，示出了沿箭头 O 方向转动后处于开启位置的外件 2。从该位置，沿箭头 F 方向转动环 21 就能闭封衬套 11 的排出口 10。

制动件此时，由形成凹陷 21a 的制动件的侧边限定出一个扇形角 α ，所述凹陷确定出输出管 20。制动件用来与所述衬套 11 外侧壁所带的一凸出部分 13 配合，以分别形成盖子的一个密封闭封位置，和一个用于分配液体产品的喷嘴 10 的完全开启的位置。

凸出部分 13 的宽度确定 θ 部分的尺寸，在 θ 部分内，环 21 可在 α 区内自由地转动。

在衬套 11 上凸出部分 13 和排出口 10 之间的分开的角距离因此小于或等于形成输出管 20 的 α 区角长度。

凹陷 21a 上安装有一个与衬套 11 的母线平行延伸的凸脊 23。凸脊 23 适于以弹性变形的方式与凸出部分 13 配合，以在排出口 10 进入密封闭封位置时产生一个咬合动作。

中心环 21 通过一台肩 22 侧向固定在一圆周套 24 上。

圆周套 24 设有一个与内件 1 的卡圈 12 外分支所带的径向突起 15 配合的固定件 25，以保证外件 2 的安装。

圆周套 24 最好设有凹槽 27 以在转动外件 2 时有利于用手抓紧。

输出管 20 纵向地向外开口（即图 1 和 2 中向下），并且适于通过在衬套 11 侧壁上呈窄孔状的排出口 10 横向喂送液体产品。一环形唇状物 26 在凸肩 22 下轴向延伸环 21。唇状物 26 确定了一锥状出口 30，它使液体产品流入一个渐窄通道，并因此确保实现精确分配。

说 明 书 附 图

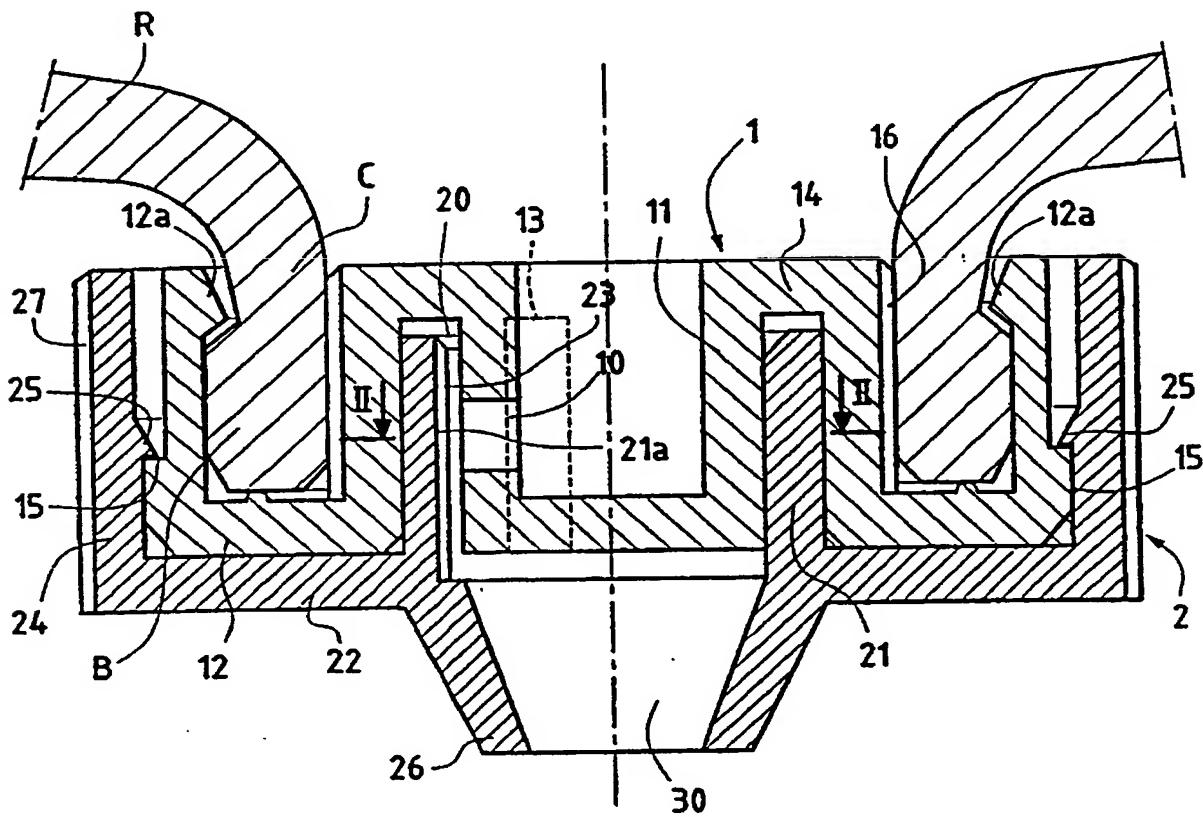
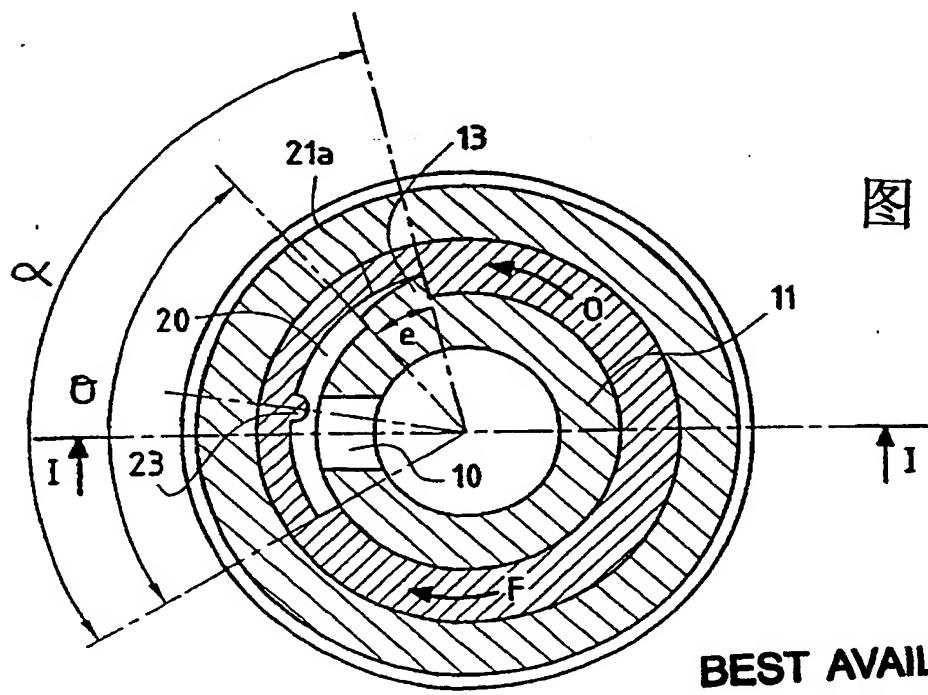


图 1



BEST AVAILABLE COPY